

DB 系列标定方法

1. 拧下表头两侧的固定螺丝，取下仪表头，将仪表头下方孔中在下方的红色小开关，拨向 CAL。
2. 接通电源，显示“CAL”三次。
3. 按开关键，出现“C~SET”后，显示“1~80”。
4. 按开关键，显示“数字”。（此数字为 A/D 初始零点数值）
5. 按开关键，显示“数字”。（此数字为 A/D 转换数值）
6. 按开关键，无显示“ ”。
7. 按开关键，显示“ULOAD”。
8. 按开关键，显示“LOAD”。
9. 放上满量程砝码，等待片刻，按开关键，至出现“END”后消失，取下砝码，按“置零”键显示“Err~2”。
10. ~~拔掉电源~~，拨回红色开关，将仪表头固定在立柱上，~~接通电源~~，~~重新开机~~，待秤回零后，检查重量是否正确，即可使用。

满量程数值的确定

1. 在满量程标定至出现“END”后，取下砝码，按“去皮”键，显示零点数值。
2. 按“置零”键，数值为 0。
3. 在秤盘上放上满量程砝码，此时显示数值为 30000 ± 1 ，这是准确重量的显示数值。
4. 如果大于 30000 数值，按压“锁定”键两次减少 1 数值。
如果小于 30000 数值，按压“去皮”键一次增加 1 数值，俾真达到 30000 时为止。
5. 完成上述事项后，按压开关键无显示。
6. 按压“置零”键，出现“Err~2”。
7. 拔掉电源，拨回标定开关，再接通电源，即可正常使用。

注：此数值检查称重的线性及准确度，如偏差较大可检查传感器及 CAM 是否不良。

DB 系列百分比标定方法

- 1、先执行“DB 系列标定”方法 1~2 项。
- 2、按“开关”键，出现 C~SET, 1~XX。
- 3、按“开关”键，出现数字，（此数字为传感器 0 点数值）。
- 4、按“开关”键，出现数字，（此数字为 A/D 数值）。
- 5、按“开关”键，出现“ ”（黑幕）。
- 6、按“锁定”键，先出现 Per，再显示 10。

（此 Per 为英文 PERCENT，10 即为百分之十）。

此后如再按“锁定”键，即会增加数值，按“去皮”键，此数值进位至十位数上。例如 50%，按“锁定”键至 5，按“去皮”键一次，显示是 50，此 50 代表满量程值的 50%。

- 7、按“置零”键，出现“UNLOAD”。
- 8、按“开关”键，出现“LOAD”。

（此时加上砝码，即已设定的百分比砝码值）。

- 9、按“开关”键，出现至 END 后，按“置零”键，数字自检后回至正常称重状态的零点，再放上砝码检查是否正确。

注：用百分比标定秤时所用砝码必须是误差小、精度高的砝码，否则将会带来信量误差，而不准确。